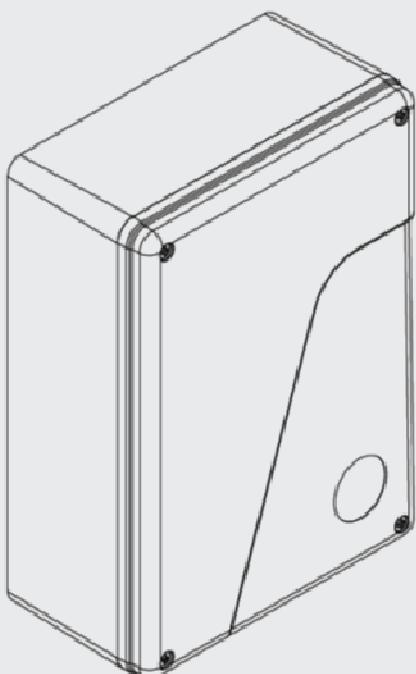


مرکز کنترل هدی

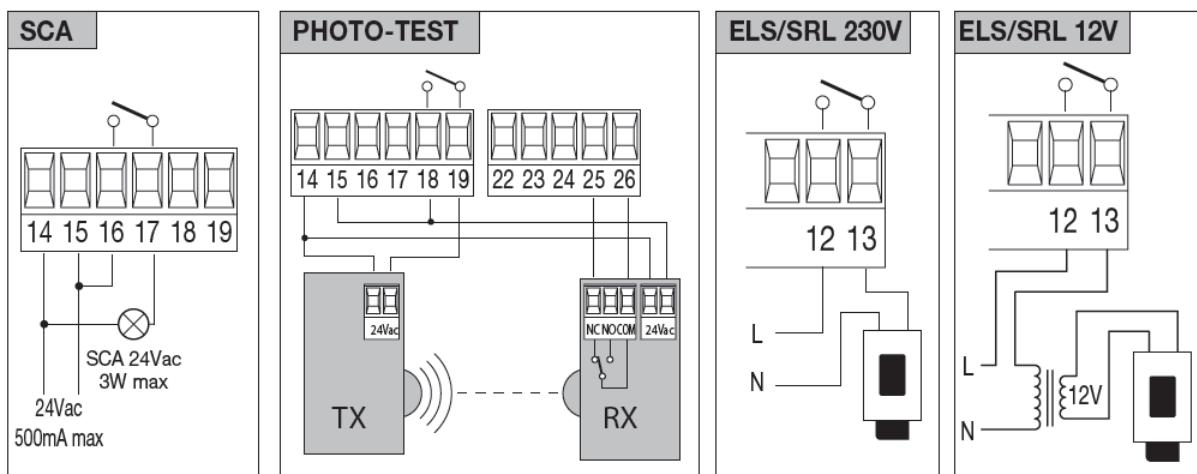
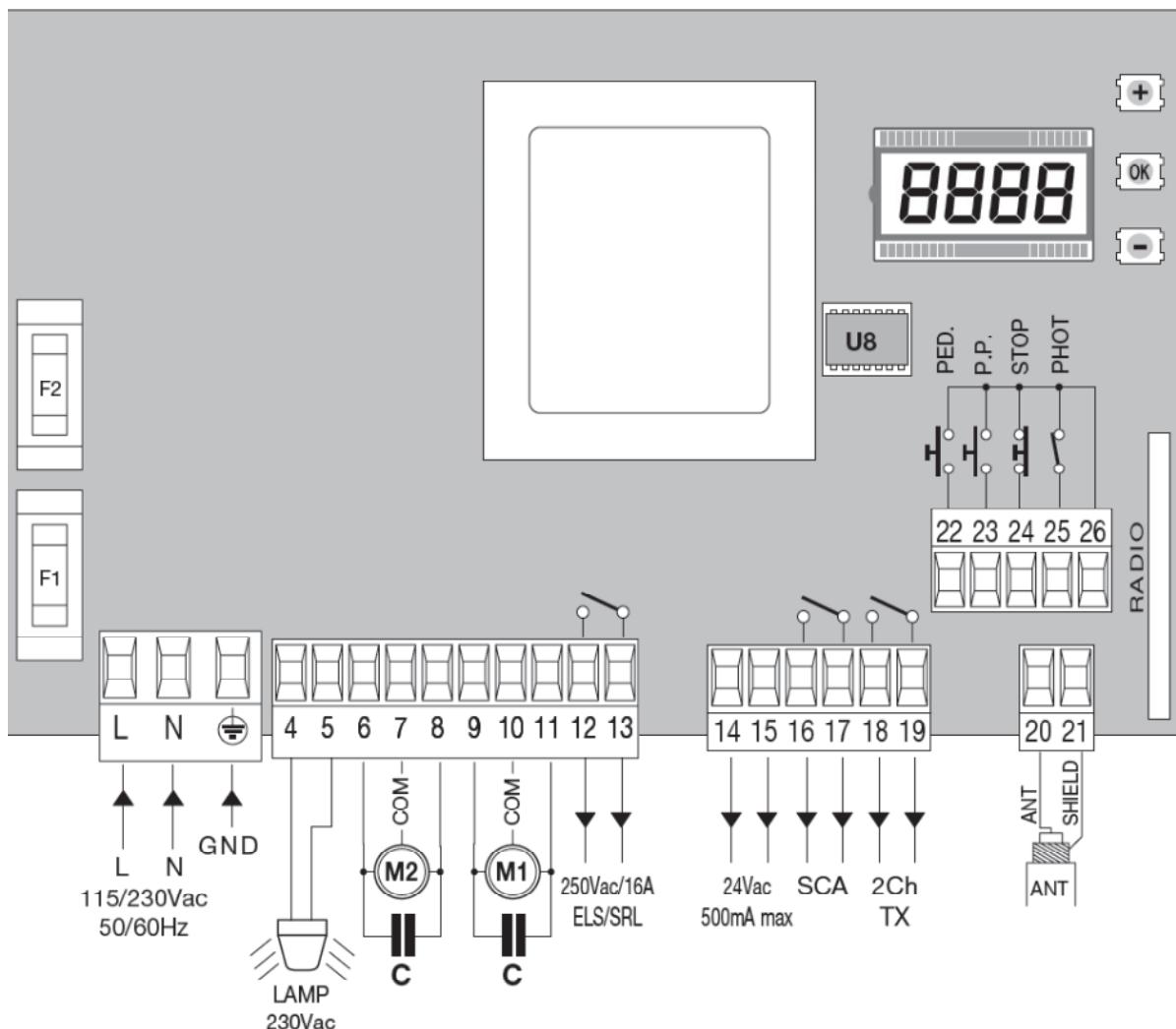


BENINCA®
TECHNOLOGY TO OPEN

CE

UNIONE NAZIONALE COSTRUTTORI
AUTOMATISMI PER CANCELLI, PORTE
SERRANDE ED AFFINI





Code

اطلاعات فنی:

منبع تغذیه برق: ۲۳۰ ولت متناوب با فرکانس ۵۰ سیکل در ثانیه.

خروجی موتور: برای ۱ یا ۲ موتور ۲۳۰ ولت متناوب (۱۱۵ ولت برای هدی ۱۱۵ ولت)

حد اکثر قدرت موتور: ۵۰۰ وات + ۵۰۰ وات.

منبع تغذیه خروجی لوازم جانبی: ۲۴ ولت مستقیم حد اکثر ۵۰۰ میلی آمپر.

سطح حفاظت: IP 54

دماه عملیاتی: $20^{\circ}C - 70^{\circ}C$ درجه سانتیگراد

گیرنده رادیویی: ۴۳۳/۹۲ مگا هرتز کجانده و تنظیم شده.

هیچ کدی در حافظه ثبت نشده، تا ۶۴ حافظه (قابلیت کد گذاری ریومت کنترل) با حافظه مرکز.

ترمینال های برد کنترل

ترمینال	تابع	تعریف
L-N-GND	منبع تغذیه	ورودی خط اصلی برق ۲۲۰ ولت متناوب با فرکانس ۵۰ سیکل در ثانیه فاز = L / نول = N / ارت = GND
۴-۵	فلاشر	خروجی فلاشر ۲۲۰ ولت مستقیم / لامپ حد اکثر ۴۰ وات
۶-۷-۸	موتور۲	محل اتصال موتور ۲ ترمینال ۶ حرکت موتور / ۷ مشترک / ۸ حرکت موتور
۹-۱۰-۱۱	موتور۱	محل اتصال موتور ۱ ترمینال ۹ حرکت موتور / ۱۰ مشترک / ۱۱ حرکت موتور
۱۲-۱۳		لامپ کورتوزی یا قفل برقی را بیندید/ با استفاده از TLS منوی پارا متر انتخاب کنید
۱۴-۱۵	۲۴ ولت متناوب	خروجی، منبع تغذیه لوازم جانبی با برق ۲۴ ولت متناوب حد اکثر ۵۰۰ میلی آمپر
۱۶-۱۷		کنکات آزاد N.O برای اتصال چراغ اضطراری
۱۸-۱۹		کنکات N.O برای ریسیور دوم و فتو تست
۲۰-۲۱	آتن	ترمینال ۲۰ مغزی آتن / ترمینال ۲۱ شیلد
۲۲		ورودی N.O برای اتصال پوش باتن برای عبور عابر پیاده (فقط عابر پیاده)
۲۳		ورودی N.O برای اتصال پوش باتن Step by step منوی p.p در لاجیک
۲۴		کنکات N.C ورودی برای STOP پوش باتن
۲۵		کنکات N.O برای ورودی فتوسل بسته و باز که در منوی LOGIC زیر شاخه PHC در دو حالت ذکر شده اکتیو میگردد
۲۶		مشترک کلیه ورودی های لوازم جانبی

فیوز ها

F1:F6.3 A(230VAC) محافظ موتور

F2:T315mA(230Vac) محافظ اولیه ترانسفور ماتور

چک اتصالات

- ۱- برق دستگاه را قطع کنید.
- ۲- جک ها را خلاص کنید و هر ۲ لنگه درب را به حالت نیمه باز بگذارید و مجددا جک ها را با کلید خلاص کن درگیر کنید.
- ۳- برق دستگاه را وصل کنید.
- ۴- بوسیله ریموت کنترل یک پالس (Step by Step) بفرستید.
- ۵- لنگه ها باید شروع به باز شدن کند در غیر اینصورت اگر دربها شروع به بسته شدن کرد یا لنگه هایکی شروع به باز شدن و دیگری شروع به بستن کرد . برای موتور ۱ جای سیم های ترمینال ۸ و ۶ را تعویض و برای موتور ۲ جای سیم های ترمینال ۹ و ۱۱ را تعویض کنید.

دسترسی به برنامه ها

- ۱- دکمه PG را فشار دهید اولین منو ظاهر میشود (PAR).
- ۲- به وسیله دکمه های + یا - منوی مورد نیاز را پیدا کنید.
- ۳- دکمه PG را فشار دهید، صفحه نمایش اولین عملکرد منو را نشان میدهد.
- ۴- به وسیله دکمه + یا - عملکرد مورد نیاز را انتخاب کنید.
- ۵- دکمه PG را فشار دهید صفحه نمایش ، مقدار عددی عملکرد انتخابی را نمایش میدهد.
- ۶- به وسیله دکمه های + یا - مقدار عددی مورد نیاز را تغییر دهید.
- ۷- دکمه PG را فشار دهید صفحه نمایش PRG را نمایش میدهد که نشان دهنده پایان برنامه ریزی است.

نکته ها:

جهت بازگشت به منوی قبلی بدون انجام تغییرات، دکمه های + و - را همزمان فشار دهید.

صفحه نمایش بعد از ۳۰ ثانیه خاموش شده و از محیط برنامه ریزی خارج میشویم.

تنظیم مقادیر عددی (PAR)

منو	عملکرد	حد اقل/حداکثر (تنظیم کارخانه)
ECR	تایم بستن اتوماتیک که باید در منوی لاجیک گزینه TCA روشن شود.	۱ - ۲۴۰ (۴ ثانیه)
ET1	زمان کار کرد موتور ۱ (تایم موتور) باید ۴ ثانیه بیشتر از زمان معمول تنظیم کنید	۵ - ۱۸۰ (۲۴ ثانیه)
ET2	زمان کار کرد موتور ۲ (تایم موتور) باید ۴ ثانیه بیشتر از زمان معمول تنظیم کنید.	۵ - ۱۸۰ (۲۴ ثانیه)
EdRo	تاخیر لنگه بازشدن	۰ - ۱۵ (۲ ثانیه)
EdRc	تاخیر لنگه بسته شدن	۳ - ۱۵ (۳ ثانیه)
PPI	قدرت موتور ۱ در صورتی از مرکز برای جک هیدرولیک استفاده میکنید قدرت روی ۹۹ تنظیم شود.	۱ - ۹۹ (%۴۰)
PP2	قدرت موتور ۲ در صورتی از مرکز برای جک هیدرولیک استفاده میکنید قدرت روی ۹۹ تنظیم شود.	۱ - ۹۹ (%۴۰)
PS1	قدرت ترمز موتور ۱	۱ - ۹۹ (%۷۰)
PS2	قدرت ترمز موتور ۲	۱ - ۹۹ (%۷۰)
ELS	توجه: تایم قل برقی(روی عدد ۱ یا ۲ تنظیم کنید)	۰ - ۲۴۰ (۹۰ ثانیه)

تنظیمات حالات اجرایی (LOG)

توجه: نکته مهم بهتر است برای بستن قفل برقی طبق نقشه از یک ترانس ۱۲ ولت استفاده شود.

منو	عملکرد	تنظیم کارخانه
ECR	تایم بستن اتوماتیک. On : فعال شدن. Off : عملکرد خاموش.	روشن
IBL	: فعال (هنگامی که در باز میشودارسال پالس تاثیری نخواهد داشت)	خاموش

		Off: عملکرد خاموش.	
5cL	On: بعد از عبور مانع از مقابل چشم ۳ ثانیه بعد در بسته میشود. Off: عملکرد خاموش.	خاموش	
5Ld	On: سرعت آهسته (ترمز) فعال کردن سرعت آهسته. Off: عملکرد خاموش.	خاموش	
PP	انتخاب نوع عملکرد ریموت کنترل On: باز « بسته » باز Off: باز « توقف » باز « توقف	خاموش	
PrE	پیش چشمک زن. On: ۳ ثانیه قبل از باز شدن درب فلاشر چشمک میزند. Off: عملکرد خاموش.	خاموش	
hRN	فشار مضاعف قفل بر قی. On: قبل از باز شدن درب ۲ ثانیه فشار مضاعف برای قفل بر قی ایجاد میکند (ضد بخ زدگی قفل بر قی) Off: عملکرد خاموش.	خاموش	
SPn	حد اکثر قدرت موتورها در ۲ ثانیه اول حرکت. On: فعال Off: غیر فعال	روشن	
lNot	نک لنگه/ دو لنگه On: برای درب تک لنگه.	خاموش	
cuRr	توجه: این گزینه را همیشه خاموش بگذارید. مربوط به مدل خاصی از ریموت کنترل های بنینکا است که موجود نمیباشد.	خاموش	
PhEc	عملکرد چشم در مد بسته یا باز On: مد بسته: با ایجاد مانع مقابل چشم در هنگام بسته شدن لنگه ها باز می شوند Off: مد باز: با ایجاد مانع مقابل چشم در هنگام باز و بسته شدن لنگه ها متوقف می شوند.	خاموش	
oPcL	انتخاب عملکرد نفر رو یا عبور خودرو. On: هردو فعال/ pp/ped Off: ورودی با تابع خود را فعال کنید.	خاموش	
2ch	فتو تست/کانال دوم گیرنده. On: ریسیور اگزتر نال. Off: فتو تست.	خاموش	
bbI	فشار انتهایی کارچک در موقع بستن برای اطمینان از بسته شدن قفل بر قی(اگر ترمز روشن باشد). اگر SLD روشن باشد. Off: تابع فعال نیست.	خاموش	

SERL	توجه: این گزینه را همیشه خاموش بگذارید.	خاموش
REL	ذخیره سازی ریموت از راه دور(ریموت به ریموت) On: فعال. Off: غیر فعال.	روشن

رادیو

منو	عملکرد
PP	ست کردن ریموت کنترل با فشار دکمه ریموت کنترل در حافظه ثبت و کلمه ok ظاهر میشود، اگر ریموت کنترل ثبت نشد کلمه Err در نمایشگر ظاهر می شود.
CH	کanal دوم ریموت کنترل ثبت میشود و کلمه ok ظاهر میشود، اگر ریموت کنترل ثبت نشد کلمه Err در نمایشگر ظاهر می شود.
PED	برای باز کردن تک لنگه مخصوص عابر پیاده دکمه دیگری از ریموت را فشار دهید ریموت کنترل ثبت میشود و کلمه ok ظاهر میشود، اگر ریموت کنترل ثبت نشد کلمه Err در نمایشگر ظاهر می شود.
CLR	برای پاک کردن ۱ ریموت کنترل از حافظه دکمه ریموت کنترل را فشار دهید، اگر پاک شود کلمه ok و در غیر این صورت کلمه Err ظاهر می شود.
CTR	برای پاک کردن کل ریموت کنترل های کد داده شده با دستگاه کلید PGM را فشار داده نگهدارید تا کلمه OK روی صفحه ظاهر شود.

ریست

کلید **PGM** را یک بار فشار دهید کلمه RES شروع به چشمک زدن میکند دکمه **PGM** را مجددا فشار دهید. مرکز کنترل به تنظیمات اولیه کارخانه بر میگردد.

موفق باشید.

ترجمه متن: فتوت.